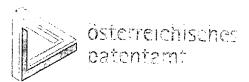
Zentrale Dienste Verwaltungsstellendirektion



Dresdner Straße 87 1200 Wien Austria

www.patentamt.at

Kanzleigebühr € 8,00 Schriftengebühr € 39,00

Aktenzeichen GM 564/2003

Das Österreichische Patentamt bestätigt, dass

Marlene Mörth in A-8301 Laßnitzhöhe, Präbachweg 42 \* (Steiermark),

am 18. August 2003 eine Gebrauchsmusteranmeldung betreffend

"Stachel für Cello und Kontrabass",

überreicht hat und dass die beigeheftete Beschreibung samt Zeichnungen mit der ursprünglichen, zugleich mit dieser Gebrauchsmusteranmeldung überreichten Beschreibung samt Zeichnungen übereinstimmt.

> Österreichisches Patentamt Wien, am 2. Dezember 2005

> > Der Präsident:

i. A.





# THIS PAGE LIFT BLANK

# GM 564/2003

(51) IPC:

#### AT GEBRAUCHSMUSTERSCHRIFT (11) Nr.

(73)	Gebrauchsmusteranmelder (	hzw _inhaber).		
	Marlene Mörth	· ·		
	Präbachweg 42			
	8301 Laßnitzhöhe		į	
			! !	
(54)			<u>:</u> :	-
	Stachel für Cello und Kon	otrabass	! !	
			!	
(61)	Abzweigung von		<u>:</u>	-
(66)	Umwandlung von A	/	:	-
(62)	gesonderte Anmeldung aus	(Teilung): GM /	<u> </u>	-
(30)	Priorität(en):		<u>i</u>	_
		: •	:	
			! : !	
		:	:	
(72)	Erfinder:			_
· · - /	Elimider.	:	!	
		•	i	
		•		
(21)	Annaldera Alternation			-
(21)	Anmeldetag, Aktenzeichen:		:	
		, GM /		
(42)	Beginn des Schutzes:			
(45)	Ausgabetag:			

Inhaber: Marlene Mörth A-8301 LASSNITZHOHE, PRABACHWEG 42 Tel.: 0043 - 3133 - 30 610, Fax 30 630

e-mail: atelier.moerth@aon.at

Formular GM 31 - Deckblatt der Beschreibung

## **ATELIER**

Inhaber: Marlene Mörth Konsulent: Peter Mörth Atelier für Streichinstrumente, Spezialwerkzeuge Schmuck, Textiles Design, Bogen, Holzspielzeug PRABACHWEG 42 A- 8301 LASSNITZHÖHE Termin nach Vereinbarung

by appointment only

#### Kunst kommt von können

Tel: 0043 - 3133 - 30 610 Fax: 0043 - 3133 - 30 630

GSM: 0043 - 664 - 38 15 793 e-mail: atelier.moerth@aon.at

Web: www.atelier-moerth.at UID-Nr.: ATU 50831603

### Beschreibung

### Stachel für Cello und Kontrabass

#### Seite 1

Der Stachel (Fig. 1) ist ein im wesentlichen rotationssymetrischer Drehteil aus Holz oder Kunststoff mit einem feststellbaren Metallstab ( Teil 4 ), der das Cello oder den Kontrabass beim Spielen stützt und gleichzeitig die Henkelsaite (in einer Nut aufnimmt..

Die Stachelbirne wird in ein konisches Loch in den Unterklotz (Teil 15 )eines Cellos oder eines Kontrabasses gesteckt, um dann mit der Henkelsaite ( Teil 6 ), dem Saitenhalter und den Saiten die Spannung der Saiten auf einem Instrument zu erzeugen. Zur Zeit werden alle Stachelbirnen (Fig. 1) für Celli und Kontrabässe so erzeugt und verkauft, dass am Ende des konischen Schaftes (Teil 7) der Birne ein Kragen oder Kränzchen (Teil 1) ist.

Im Unterschied zu den herkömmlichen Stacheln (Fig. 1 und Schnitt Fig. 1) beruht meine Erfindung darauf (Fig. 2 und Schnitt Fig. 2 und Fig 3), den Kragen oder das Kränzchen (Teil 1) ganz wegzulassen und direkt nach dem konischen Schaft (Teil 7) die runde Nut ( Teil 5 ) für die Henkelsaite ( Teil 6 ) zu plazieren.

Normalerweise wird der Stab (Teil 4) des Stachels in ein zylindrisches Loch gesteckt und mit der Flügelfeststellschraube (Teil 3), die das Gegengewinde im Ring (Teil 2) hat, festgeschraubt.

Bei meiner Erfindung nimmt die Birne den Stab ( Teil 4 ) in einem Konus ( Teil 8 ) auf. Dadurch ergiebt sich ein von Feuchtigkeit oder Trockenheit gleichmäßig fester Sitz des Stabes der auch geknickt ( Fig. 3 und Teil 9 ) sein kann, der zudem die Schwingungen wesentlich besser überträgt. Außerdem wird das Rutschen des Stabes bei einer Belastung völlig ausgeschlossen.

Festgehalten wird der Stab ( Teil 4 ) ebenfalls durch eine Flügelfeststellschraube ( Teil 3 ), die auf eine kleine, am Konus eingefräste Fläche ( Teil 10 ) drückt. Meine Erfindung hat zu den herkömmlichen Stacheln den Nachteil, dass der Stab nicht mehr im Instrument versenkbar und damit in der Birne höhenverstellbar ist, aber ist der klangliche Erfolg unvergleichlich besser.

Die Höhenverstellung erfolgt an der Spitze ( Teil 11 ) des Stabes durch Ein- oder Ausschrauben der Spitze, die durch eine geschlitzte Spannzange (Teil 12) und einer Überwurfmutter ( Teil 13 ) geklemmt wird.

Zudem ist das Tauschen des Materials Holz oder Kunstoff für die Stachelbirne, den Stab, den Ring und die Feststellschraube in Titan oder einer Titanlegierung von klanglichen Vorteilen wegen der Schwingungsfestigkeit und der Dichte des Materials.

#### Beschreibung

#### Stachel für Cello und Kontrabass

#### Seite 2

Bei der Verwendung von Titan oder einer Titanlegierung für einen oder mehreren Teilen an einem Stachel ist die fallweise Beschichtung mit Titannitrid, Wolframkarbid – Kohlenstoff, Chromkarbid oder Chromnitrid möglich, um den Klang zu differenzieren. Im Falle der neuen Stachelbirne (Fig. 2) ist der Abstand "x" von der Henkelsaitenmitte bis zu den Zargen (Teil 14 in Schnitt Fig. 2) wesentlich kleiner und ermöglicht das Einreiben der Birne so, dass die Henkelsaite (Teil 6), die über den Untersattel in den Saitenhalter führt, parallel zu den Zargen (Teil 14) ist. Das Weglassen des Kragens (Teil 1) hat zwei entschiedene Vorteile, erstens ist es nur ohne Kragen möglich dem konischen Schaft der Stachelbirne (Teil 16) einen wirklichen Halt zu geben wenn das Einstecken nicht durch den Kragen beschränkt wird, und zweitens ist nur ohne Kragen die Parallelität der Henkelsaite mit den Zargen möglich. Der feste Sitz des konischen Schaftes ist für die bessere Schwingungsübertragung und den besseren Halt notwendig und die Parallelität der Henkelsaite mit den Zargen sorgt dafür, dass die Decke des Instrumentes nicht übermäßig gestaucht und der Boden des Instrumentes nicht übermäßig gespannt wird.

Gerade bei antiken Celli und Kontrabässen ist der überstehende Bodenrand und Deckenrand natürlich durch die Benutzung abgebraucht und erfordert, den Abstand "x" zu verringern.

Daraus ergiebt sich ein wesentlich freischwingenderes Instrument, mit einem größeren und obertonreicheren Ton. Ebenso ist das Instrument durch eine leichtere Ansprache leichter spielbar.

Zudem deformiert sich das ganze Instrument, insbesonders der Boden und die Decke im Laufe der Zeit wesenlich weniger.

ATELIER MÖRTH

Inhaber: Mariene Mörth
A-8301 LASSNITZHÖHE, PRÄBACHWEG 42
Tel.: 0043 - 3133 - 30 610, Fax 30 630
e-mail: atelier.moerth@aon.at

charlene chort

**ATELIER** 

Inhaber: Marlene Mörth Konsulent: Peter Mörth Atelier für Streichinstrumente, Spezialwerkzeuge Schmuck, Textiles Design, Bogen, Holzspielzeug PRÄBACHWEG 42 A- 8301 LASSNITZHÖHE

Termin nach Vereinbarung

by appointment only

Kunst kommt von können

Tel: 0043 - 3133 - 30 610 Fax: 0043 - 3133 - 30 630

GSM: 0043 - 664 - 38 15 793

e-mail: atelier.moerth@aon.at Web: www.atelier-moerth.at

UID-Nr.:

ATU 50831603

### Ansprüche

## Stachel für Cello und Kontrabass

- 1. Stachel für Cello und Kontrabass, dadurch gekennzeichnet, dass das verwendete Material für den Stachel oder Teilen des Stachels Titan ist.
- 2. Stachel für Cello und Kontrabass nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das verwendete Material für den Stachel odeer Teilen des Stachels eine Titanlegierung ist.
- 3. Stachel für Cello und Kontrabass nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Stachelbirne keinen Kragen oder
- 4. Stachel für Cello und Kontrabass nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der konische Schaft der Birne nicht durch den Kragen oder das Kränzchen begrenzt ist.
- 5. Stachel für Cello und Kontrabass nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der konische Schaft der Stabes in der Birne aufgenommen ist.
- 6. Stachel für Cello und Kontrabass nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die verstellbare Spitze mittels Spannzange und Überwurfmutter festgeklemmt ist.
- 7. Stachel für Cello und Kontrabass nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der Stachel oder Teile davon auch mit Titannitrid im PVD Verfahren beschichtet ist.
- 8. Stachel für Cello und Kontrabass nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der Stachel oder Teile davon auch mit Wolframkarbid - Kohlenstoff im PVD Verfahren beschichtet ist.
- 9. Stachel für Cello und Kontrabass nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der Stachel oder Teile davon auch mit. Chromkarbid im PVD Verfahren beschichtet ist.
- 10. Stachel für Cello und Kontrabass nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der Stachel oder Teile davon auch mit Chromnitrid im PVD Verfahren beschichtet ist.

ATELIER MO

Inhaber Mariene Month A-8301 LASSNITZHÖHE, PRÄBACHWEG 42 Tel.: 0043 - 3133 - 30 610, Fax 30 630

e-mail: atelier.moertn@aon.at

## **ATELIER**

# **MÖRTH**

Inhaber: Marlene Mörth Konsulent: Peter Mörth Atelier für Streichinstrumente, Spezialwerkzeuge Schmuck, Textiles Design, Bogen, Holzspielzeug PRÄBACHWEG 42 A- 8301 LASSNITZHÖHE Termin nach Vereinbarung

by appointment only

Kunst kommt von können

Tel: 0043 - 3133 - 30 610 Fax: 0043 - 3133 - 30 630 GSM: 0043 - 664 - 38 15 793 e-mail: atelier.moerth@aon.at

Web: www.atelier-moerth.at UID-Nr.: ATU 50831603

#### **ZUSAMMENFASSUNG**

#### Stachel für Cello und Kontrabass

Durch die Verwendung von einem Stachel ohne Kragen oder Kränzchen aus Holz oder Kunststoff oder Titan oder einer Titanlegierung werden die klanglichen und spieltechnischen Eigenschaften eines Cellos oder eines Kontrabasses in der Art verbessert, dass die vorhandenen Schwingungen, Impulse und Obertöne nicht gedämpft werden, sondern direkt und präzise übertragen werden, was sofort hörbar ist. Bei der Verwendung von Titan oder einer Titanlegierung kann die fallweise Beschichtung mit TiN oder WC/C oder CrC oder CrN eingesetzt werden, um den Klang bei Bedarf aufzuhellen und zu differenzieren.

Durch das Weglassen des Kragens ist die Position der Stachelbirne so wählbar, dass die Henkelsaite parallel zu den Zargen liegt und der konische Schaft wirklich fest im Unterklotz sitzt.

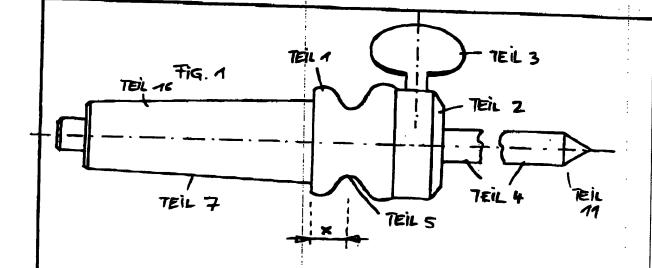
Durch die konische Aufnahme des Stabes, der auch geknickt sein kann, wird das Rutschen völlig ausgeschlossen und alle Schwingungen sehr gut übertragen. Die verstellbare Spitze wird mittels einer Überwurfmutter festgeklemmt.

ATELIER MÖRTH

Inhaber: Marlene Mörth
A-8301 LASSNITZHÖHL, PRÄBACHWEG 42
Tel.: 0043 - 3133 - 30 610, Fax 30 630
e-mail: atelier.moerth@aon.at

Marlen doll

# 564/2003



SCHWITS Fig. 1 TEIL 1 TEIL 16 TEIL 11 TEIL 7 TEIL 5

ATELIER MÖRTH
Inhaber: Marlene Mörth
A-8301 LASSNITZHÖHE, PRÄBACHWEG 42
Tel.: 0043 - 3133 - 30 610, Fax 30 630
e-mail: atelier.moenth@aon.at

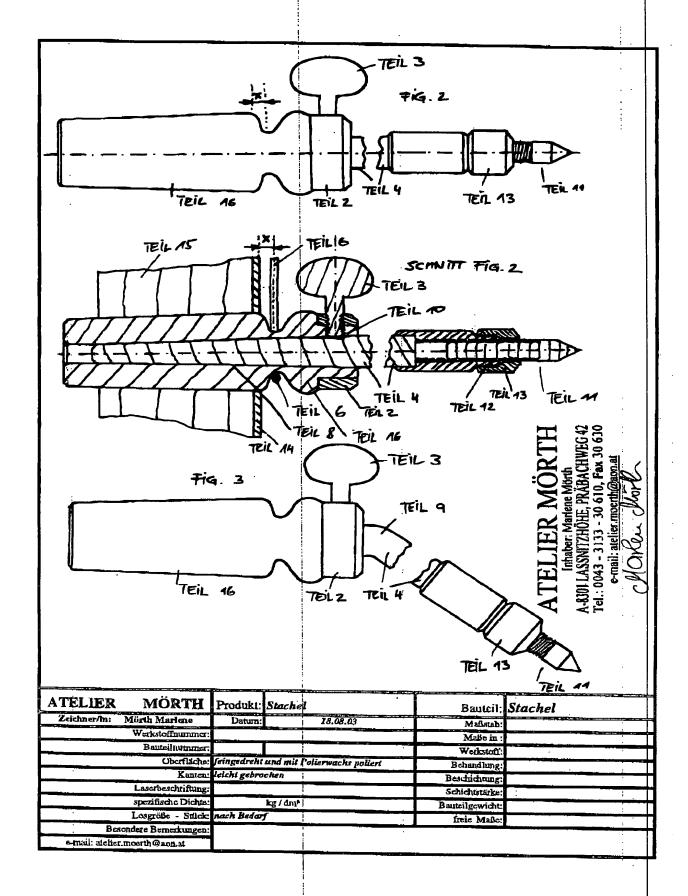
Morlen, Morrel

ATELIER MÖRTH	Produkt:	Stachel	Routaile	Stachel	-
Zeichner/in: Mörth Mariene	Damm:	18.08.03	The second secon		
Werkstoffnummen		20,00,03	Maßstab:		7
Bauteilnummer			Made in :		-
		<u> </u>	Werkstoff;		<del> </del>
Obertiacher	Jeungedreht un	nd mit Polierwachs poliert	Behandlung:		_
	leicht gebrochen		Beschichtung:		┙
Laserbeschriftung:					
spezifische Diehte:		kg/dm³	Schichtstärke:		Т
Losgroße - Stilck	nach Bedarf		Banteilgewicht:		寸
Besondere Bemerkungen:			freie Maße:		+
e-mail: atelier,moeth@aon.at					$\dagger$

GM 564/2003







THE PAGE LEFT BLANK